



2018年5月15日

各位

公司名称 株式会社椿本链条  
公司代表 代表取缔役社长 大原 靖  
(代码编号 6371 东证 第1部)  
联系方式 企业传播部 河合 健二  
(TEL +81-6-6441-0054)

### 关于本公司子公司的“质量检验过程中的不合规行为”

这次判明本公司的合并子公司——株式会社椿本铸工（下称“铸工”）制造的部分铸件产品在质量检验过程中存在不合规行为。

出现此类事态，我们感到非常的遗憾，给客户及相关人员带来的诸多麻烦和担忧，我们在此深表歉意。以下报告此事的概况。

1. 子公司的概况
  - ①公司名称：株式会社椿本铸工（本公司持股 100%的子公司）
  - ②所在地：埼玉县饭能市新光 20（本公司埼玉工厂内）
  - ③公司代表：代表取缔役社长 长友 贞行(NAGATOMO SADAYUKI)
  - ④事业内容：小型铸件的制造和销售（2017 年度销售额 19 亿日元）

### 2. 判明的事实

(1)对象产品 : 球墨铸铁件（下称 FCD）、CV 石墨铸铁件（下称 FCV）、  
灰铸铁件中的 FC300

(2)对象产品的购买厂家数 : 22 家

(3)不合规行为的概况 :

2017 年 7 月 24 日，为了检查实施铸工的质量保证部门的社内调查结果、质量管理项目之一的“抗拉强度、伸长率”，使用其他浇注的试片\*所做的拉伸试验中，有以下不合规行为：

#### ①在检查成绩表中填写别的数据

试片的拉伸试验赶不上交货期，对于一部分客户，在检查成绩表中填写过去的检查数据后提交给客户。

#### ②篡改部分检查结果数据

当拉伸试验的结果不符合标准要求时，在公司内部的质量记录中留下了修正后的数值。

“抗拉强度、伸长率”以外的质量管理项目（成分、硬度、石墨球化率、金相组织、成品检查等）使用产品进行了正确的检查。

#### \*关于试片：

由于小型铸件使用产品进行拉伸试验比较困难，因此用与该产品相同的金属溶液（材料）另行制作试片（Test Piece），加工成规定的形状、尺寸，然后实施拉伸试验。

### 3. 对顾客的影响

- (1) 对于这次的对象产品，本公司分析与对象产品的铸造工序中其他质量管理项目有关的记录，判断满足顾客要求的质量标准。
- (2) 我们已向顾客说明了这次的事态。另外，对于顾客指出的事项，我们真诚接受，做了合理应对。

### 4. 本公司对此事的应对措施

#### (1) 在铸工采取纠正措施

在查清楚此事后，我们实施了以下的纠正措施：①改善试片的加工和检查方法，缩短检查期限，寻求检查的稳定；②重新审视数据的使用、出具检查成绩表的步骤，并贯彻执行。

从 2017 年 8 月 1 日制造的产品起，在进行合适的质量管理基础上，出货产品。

#### (2) 出货产品的质量确认

此次的对象产品的买家有限，只有 22 家，因此本公司最优先进行产品的质量确认，并向购买对象产品的顾客做了说明。

#### (3) 关于铸工的其他产品

对铸工的其他产品验证了质量检验过程，结果判明一部分拉伸试验有延迟等现象，不过检查结果足以达到标准，满足顾客要求的质量标准。

#### (4) 在本公司集团的应对措施

在发生这次的事态后，设置律师、独立董事等参加的公司内部调查委员会，调查事实，查明原因，并验证纠正措施，进一步向铸工提出了再发防止对策的建议。

另外，以集团公司为对象实施了质量检验过程的公司内部调查，进而在 2018 年 4 月 1 日在本社部门新设质量管理部，为强化整个集团公司的质量管理实施了措施。

本公司认真对待这次的事态，为防止再次发生，强化质量管理，继续采取了措施。

### 5. 对业绩的影响

当前判断此事对本公司的合并业绩造成的影响轻微，不过如果确实有造成重要影响时，我们将迅速公布。

## 补充资料

1. 什么是铸件：将熔化的金属注入模具，冷却凝固后形成的产品。

其特点是即使是形状复杂的零部件，也能简单地制作 1 个甚至几万个相同的产品。

2. 椿本铸工经营的产品

种类	材质		
灰铸铁件	FC200、FC250	汽车铸件	对象产品
	FC300	产业机械铸件	
球墨铸铁件	FCD450、FCD500、FCD600、FCD700	汽车铸件	
CV 石墨铸铁件	FCV350	产业机械铸件	
合金铸铁件	铬钼	产业机械铸件	

椿本铸工制造的小型铸件产品：  
重量 1kg/个以下、平均 300g/个



(汽车铸件)



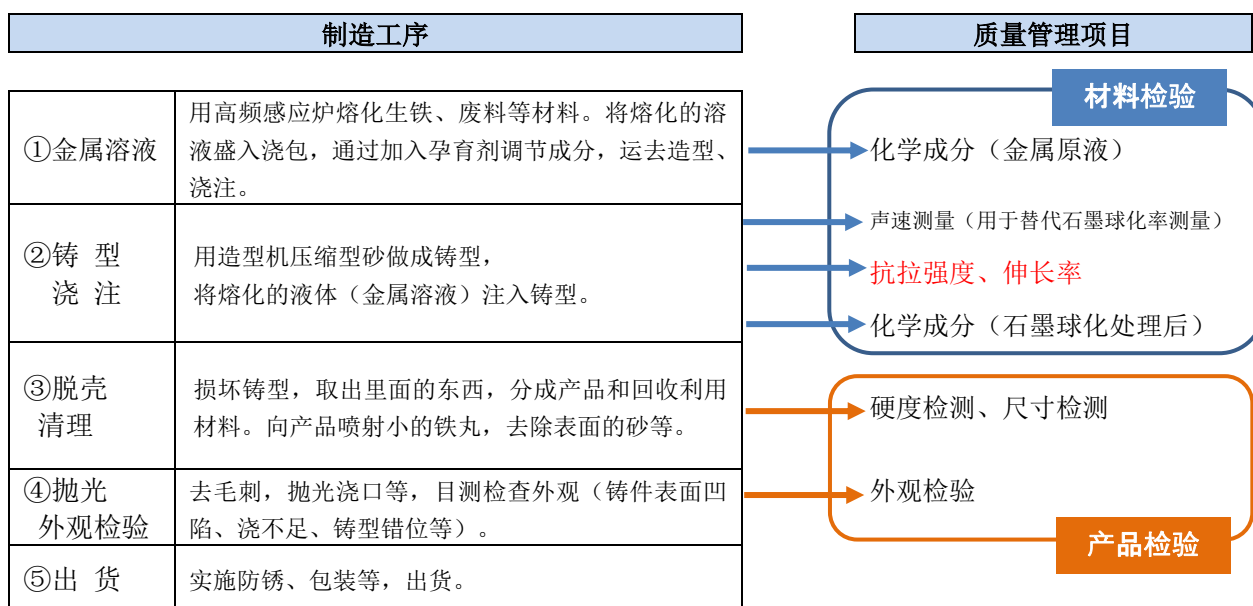
(产业机械铸件)

3. 铸件的制造工序与质量管理项目

在下述质量管理项目中，“抗拉强度、伸长率”使用另行浇注的试片(Test Piece)进行。具体来说，就是使用与该产品相同的金属溶液（材料）另行制作试片，加工成规定的形状、尺寸，然后实施拉伸试验。（“抗拉强度、伸长率”以外的检查使用实际的金属溶液、产品进行）

\*使用另行浇注的试片的原因：

铸工产品是小型铸件，把产品制作成铸件和同时浇注是有一定的困难。



4. 试片与产品（例）

